

EVX-FHD515IR-II

Kamera tubowa **HDCVI / HDTVI / AHD 5.0 Mpx / analog 1000 linii TV**

Seria urządzeń EVX-FHD przeznaczona do budowy wysokiej klasy systemów monitoringu. Kamery 4-systemowe marki EVERMAX wyposażone w przetwornik SONY STARVIS IMX335 są rozwiązaniem zapewniającym uzyskanie obrazu o rozdzielczości 5.0 Mpx - 2592 x 1944 px, przy użyciu tradycyjnego przesytu sygnału wideo za pomocą kabla koncentrycznego lub skrętki UTP. Cała rodzina kamer EVERMAX posiada funkcję Dzień/Noc (tryb SMART), która zapewnia skuteczną pracę zarówno w dzień jak i w nocy - mechaniczny filtr podczerwieni ICR. Kamery posiadają promiennik podczerwieni wykonany w technologii Black Glass.

Seria EVX-FHD500 EVERMAX, czyli seria kamer oferująca najwyższą jakość obrazu w technologii HD-CVI / HD-TVI (Turbo HD) / AHD, współpracuje także z analogowymi rejestratorami poprzez wyjście CVBS. Kamery generują obraz analogowy CVBS przy współpracy z rejestratorami 960H. Dodatkowym atutem kamery jest oświetlacz IR z funkcją Smart oraz wbudowanymi wysokowydajnymi diodami LED, funkcja WDR 100 dB oraz tryb zaawansowanej redukcji szumów 3DNR.

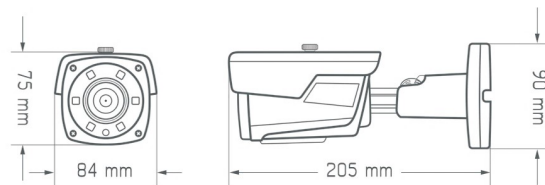


Specyfikacja techniczna kamery EVX-FHD515IR-II

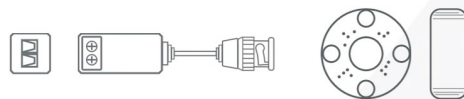
Model kamery: EVX-FHD515IR-II
Typ kamery: zewnętrzna, tubowa
Rozdzielczość TVI/AHD: 2592 x 1944 pikseli - 5.0 Mpx
Rozdzielczość CVI/TVI/AHD: 2560 x 1440 pikseli - 4.0 Mpx
Rozdzielczość analogowa CVBS: 960H
Przetwornik: 1/2.8" CMOS SONY STARVIS (IMX335) 5.14 Mpx
Procesor obrazu: DSP EN781
Przełączanie pomiędzy trybami CVI/TVI/AHD/analog
System pracy: PAL
Funkcja DZIEŃ/NOC (tryb SMART) - mechaniczny filtr ICR-TDN
Automatyczny balans bieli AWB
Funkcja WDR 100dB (Wide Dynamic Range)
Oświetlacz IR zasięg do 60m (wysokowydajne diody LED x6)
Czułość: 0.01 Lux (0 Lux przy włączonym oświetlaczu IR)
Stosunek sygnał/szum: ≥ 50 dB
Zakres regulacji obiektywu: 2.8-12mm (korekcja 5.0 MPx)
Promiennik IR w technologii Black Glass
Menu ekranowe OSD - dostęp poprzez joystick na kablu sygnałowym / z poziomu menu rejestratorów CVI/TVI poprzez funkcję PTZ
Rodzaj synchronizacji: wewnętrzna
Elektroniczna migawka: PAL 1/25-1/50.000s
Rodzaj obudowy: metalowa, zewnętrzna
Typ obudowy: tubowa
Klasa szczelności: IP66
Kolor obudowy: grafitowy (FHD515IR-II-G), biały (FHD515IR-II-W)
Opcjonalne uchwyty montażowe: EVX-C-B15, EVX-C-BUI
3-osiowy zakres regulacji - możliwość montażu na każdej płaszczyźnie
Funkcje AWB, AE, AGC, WDR, BLC, Day/Night (SMART)
Redukcja szumów 3DNR
Wymiary w mm: 205 (W) x 84 (H) x 75 (D)
Waga w gramach: 1100
Temperatura / wilgotność pracy: -20 - +45° C / 95%
Przechowywanie: -20 - +60° C / 95%
Zasilanie kamery / pobór prądu: DC 12V / 1000mA



Wymiary kamery FHD515IR-II



Akcesoria: transformator T5xx-HD / uchwyt montażowy C-B15



EVERMAX
EVX - HD SERIES

