

Karta Wyrobu

VMX 150/300/450

Seria aktywnych barier podczerwieni



VMX jest barierą podczerwieni z systemem podwójnej wiązki, znajdujący szeroką gamę zastosowań domowych, biurowych i przemysłowych. Jest to niedrogi urządzenie idealnie nadające się do zabezpieczenia średnich oraz dużych obszarów takich jak: otoczenie budynku, ogrodzenia, magazyny, fabryki, parkingi, ogrody itp.

VMX został zaprojektowany tak by zapewnić niezawodne działanie w różnych warunkach atmosferycznych (śnieg, deszcz, mgła) przez wiele lat, przy jednoczesnej wysokiej odporności na fałszywe alarmy.

System podwójnej wiązki zapewnia odporność na alarmy, które mogą zostać wywołane przez ptaki, owady, spadające liście itp. mogące zakłócić strumień pojedynczej wiązki. Alarm uruchamia się dopiero gdy obiekt przetnie obie wiązki.

VMX to prosta instalacja oraz łatwe dostrojenie urządzenia. Bariera wyposażona jest w zestaw do montażu na ścianach lub słupach. Wbudowany system testujący pozwala na szybkie i precyzyjne dostrojenie wiązek.

Właściwości:

- Zasięg:
 - VMX 150D: 25m (na zewnątrz), 50m (wewnątrz)
 - VMX 300D: 50m (na zewnątrz), 100m (wewnątrz)
 - VMX 450D: 75m (na zewnątrz), 150m (wewnątrz)
- System podwójnej wiązki
- Niezawodność i odporność na fałszywe alarmy
- System testujący pozwalający na szybkie i precyzyjne dostrojenie wiązek
- Szybka i łatwa instalacja
- Dostrajanie: $\pm 5^\circ$ w pionie / $\pm 90^\circ$ w poziomie
- Zestaw do montażu na ścianach lub słupach
- Zabezpieczenie elementów nadajnika i odbiornika
- Działa w temperaturach -20°C do 55°C
- Zasilanie 12-24 VDC